

АКТЕРМ Цинк™ – профессиональное антикоррозионное тонкопленочное цинковое покрытие, эффективно защищающее металлы от коррозии. Состав для холодного цинкования АКТЕРМ™ обладает высокой адгезией к металлам. Обеспечивает одновременно активную (катодную) и пассивную (барьерную) защиту от коррозии. АКТЕРМ Цинк™ - высококачественный состав холодного цинкования, который на 100% обладает протекторным действием, характерным для других видов цинкования.



АКТЕРМ
СВЕРХТОНКАЯ ЖИДКАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

АКТЕРМ ЦИНК

СОСТАВ ХОЛОДНОГО ЦИНКОВАНИЯ 96% ZN

Назначение

Состав для холодного цинкования АКТЕРМ Цинк™ применяется в таких областях, как промышленное и гражданское строительство, транспортное строительство, нефтегазовый комплекс, энергетика, объекты железных дорог, портовые и гидросооружения, автотранспорт. Средство предназначено для антикоррозионной защиты наружных и внутренних поверхностей.

АКТЕРМ Цинк™ обеспечивает долговременную протекторную защиту от коррозии сталей в водных средах, почве, атмосфере и применяется для защиты арматуры, металлоконструкций, трубопроводов, мостовых опор и перекрытий, заборов, дорожных ограждений, опор ЛЭП, емкостей для воды, портовых и гидросооружений, морского, речного и наземного транспорта.

АКТЕРМ Цинк™ используется как самостоятельное цинковое покрытие по металлу.

Инструкция по применению

Состав полностью готов к применению, легко наносится любым лакокрасочным способом при любой температуре, пригоден для нанесения на ржавые поверхности.

Расход АКТЕРМ Цинк™ составляет 1 кг на 4 м² поверхности.

Цвет покрытия после высыхания – серый.

Подготовка поверхности

- Очистить поверхность, обеспылить, удалить масляные загрязнения, старую краску
- Обезжирить поверхность растворителем

Подготовка состава

- Состав без разбавления готов к нанесению кистью, валиком или окунанием
- Перед нанесением состав необходимо тщательно перемешать до образования однородной массы. В процессе нанесения состава необходимо периодически через 10-15 минут перемешивать содержимое емкостей, чтобы не происходило оседание наполнителя (цинка).

Нанесение

- Состав наносить на сухую, очищенную и обезжиренную поверхность не позднее чем через 8 часов в условиях открытой атмосферы, через 48 часов – после очистки в закрытом помещении
- Независимо от выбранного способа нанесения состава на подготовленную поверхность, сварные швы, а также места, труднодоступные для нанесения состава окрасочным оборудованием, следует вначале прокрасить кистью. При наличии щелей и скрытых пустот после сварки исключить возможность попадания влаги в эти места.

Нанесение методом безвоздушного распыления: разбавление производится ксилолом в соотношении до 2-4 % по весу. Давление 8-12 МПа (8-12 bar). Диаметр сопла 0,015-0,025 дюйма или 0,38-0,63 мм.

Время высыхания однослойного покрытия «сухо на отлип» при температуре +20±2° С составляет 10-30 минут, при увеличении относительной влажности воздуха выше 75% время увеличивается до 6-8 часов. Нанесение последующих слоев можно проводить спустя один час.

Время сушки слоя толщиной 1-2 мм составляет 60 минут при температуре -35°С, 40 минут при температуре -10°С, 20 минут при температуре +20°С, 10 минут при температуре +60°С.

Полное высыхание покрытия – 36 часов.

Без ограничения срока годности в заводской ненарушенной упаковке при соблюдении условий хранения и транспортировки.

Условия хранения и транспортировки:

В герметично закрытой таре при температуре от -35°С до +25°С. Условия транспортировки и хранения в соответствии с ГОСТ 9980.5. Не допускать попадание влаги, пыли, загрязнений. Избегать нагревания, хранить вдали от источников огня.