

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ТЕСТИСПЫТАНИЯ»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНА В ЕДИНОМ РЕЕСТРЕ СДС
№ РОСС RU.31484.04ИДЭО ОТ 11 АПРЕЛЯ 2016 ГОДА

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Стандарт»
ИЛ ООО «СТАНДАРТ»

Россия, 119311, город Москва, проспект Вернадского, владение 10

Телефон: +7 (926) 305 90 01

Email: cmllab@bk.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0007.04ИДЭО от 18 мая 2018 года

Протокол испытаний
№ 1084.060519 от 06 мая 2019 года

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения ИЛ ООО
«Стандарт» не допускается.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые
испытаниям.

Всего страниц: 4

1. Объект испытаний: ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ «АКТЕРМ PLAST 3в1» ТИП «АКТЕРМ PLAST 3в1»
2. Наименование изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"
3. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Москва, 117342, улица Бутлерова, дом 17, этаж/комн 3/199
4. Наименование заказчика: совпадает с изготовителем
5. Нормативные документы, регламентирующие объем лабораторных испытаний и их оценку: ТУ 2312-004-03185388-2016
6. Сведения об акте отбора образцов (проб): № 1084 от 29 апреля 2019 года
7. Условия окружающей среды: температура (20...22) °С, влажность (52...54) %, давление (744...746) мм. рт. ст.
8. Условные обозначения в протоколе:
НС – не соответствует
С – соответствует
НП – требования не применяются к испытываемому объекту

ИЛ ООО «СТАНДАРТ»
 Протокол № 1084.060519 от 06 мая 2019 года
 Страница стр. 3 из 4

9. Результаты испытаний:

9.1. ТУ 2312-004-03185388-2016

Наименование показателя	Нормативный документ ГОСТ, ТУ	Критерий соответствия требованию НД или нормативное значение величины			Соответствие требованиям
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
	ТУ 2312-004-03185388-2016, ГОСТ Р 51691	Грунт-эмаль «АКТЕPM PLAST 3в1» должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 51691, требованиям настоящих технических условий и требованиям технологического регламента, утвержденному в установленном порядке. Материал выпускается различных цветов, цвет возможно согласовать с заказчиком при условии полного соответствия требованиям и нормам, указанным в таблице 1. Показатели качества материалы должны соответствовать требованиям и значениям, указанным в таблице.			НП
		Наименование показателя	Норма	Результат испытаний	-
ГОСТ 29319	Цвет и внешний вид пленки	Однородная пленка, без кратеров, пор и морщин поверхность, соответствующего цвета. Цвет должен находиться в пределах допускаемых отклонений установленных образцов цвета.	Требование выполнено	С	
ГОСТ 8420	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, в пределах	80-150	140	С	
ГОСТ 17537	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55-72	68	С	
ГОСТ 28513	Плотность краски, г/см ³	По факту	Требование не применяется	НП	
ГОСТ 6589	Степень перетира, мкм, не более	35	30	С	
ГОСТ 19007	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	6	5	С	
ГОСТ 15140	Адгезия, балл, не более	1	1	С	
ГОСТ 4765	Прочность при ударе на приборе У-1, см, не менее	50	55	С	
ГОСТ 6806	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	С	
ГОСТ 5233, ГОСТ Р 52166	Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ, у.е., не менее	0.20	0.25	С	
ГОСТ 9.403	Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, не менее: - воды - 3% раствора натрия хлористого - минерального масла	72 72 48	75 74 50	С	
		Стойкость к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (40±2) °С. ч. не менее	24		25
ТУ 2312-004-03185388-2016	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм., %, не более	20	18	С	
ГОСТ 8784	Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	140	125	С	
ГОСТ 896	Блеск пленки по фотозлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %	0-60	57	С	
ТУ 2312-004-03185388-2016	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	Не менее 23, но не более 61	58	С	
Требования к	ТУ 2312-004-	Сырье и материалы, применяемые для изготовления краски, должны соответствовать			С

ИЛ ООО «СТАНДАРТ»
Протокол № 1084.060519 от 06 мая 2019 года
Страница стр. 4 из 4

сырью, материалам, покупным изделиям	03185388-2016	требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств и требованиям, указанным в конструкторской документации, и подтверждаться сертификатами качества и другими документами предприятия-поставщика.	
	ТУ 2312-004-03185388-2016	Требования к сырью отражаются в технологической документации на изготовление продукта.	С
	ГОСТ 24297-87	Сырье и материалы, применяющиеся для изготовления краски, должны проходить входной контроль по ГОСТ 24297-87 на соответствие требованиям нормативно-технической документации предприятия-изготовителя. Качество материалов должно быть подтверждено сертификатами.	С
Маркировка	ГОСТ 19433-88	На каждую упаковочную единицу транспортной тары прикрепляют этикетку по ГОСТ 9980.4, на которой должна быть сделана несмываемая водой надпись, содержащую следующие данные: наименование предприятия-изготовителя; наименование продукта; номер партии; массу нетто; дату изготовления; срок хранения; обозначение настоящих ТУ; характеристика опасности; транспортная маркировка; знаки опасности, ядовитые вещества, по ГОСТ 19433-88, класс 3, классификационный шифр 3313.	С
	ТУ 2312-004-03185388-2016	Способ нанесения маркировки транспортной тары Нанесение маркировки осуществляется путём приклеивания этикетки к транспортной таре, транспортным пакетам и специализированным контейнерам.	С
	ГОСТ 14192	Меры предосторожности при транспортировании и хранении Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: «Верх», «Бережь от влаги», «Бережь от солнечных лучей»	С

10. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ «АКТЕРМ PLAST 3в1» ТИП «АКТЕРМ PLAST 3в1», изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ", соответствует требованиям ТУ 2312-004-03185388-2016 по проверенным показателям.

Испытатель

Руководитель ИЛ ООО «СТАНДАРТ»



Конец протокола испытаний

А К Т Е Р М