

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ТЕСТИСПЫТАНИЯ»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНА В ЕДИНОМ РЕЕСТРЕ СДС
№ РОСС RU.31484.04ИДЭО ОТ 11 АПРЕЛЯ 2016 ГОДА

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Стандарт»
ИЛ ООО «СТАНДАРТ»

Россия, 119311, город Москва, проспект Вернадского, владение 10

Телефон: +7 (926) 305 90 01

Email: cmllab@bk.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0007.04ИДЭО от 18 мая 2018 года

Протокол испытаний
№ 1082.060519 от 06 мая 2019 года

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения ИЛ ООО
«Стандарт» не допускается.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые
испытаниям.

Всего страниц: 3

1. Объект испытаний: ЗАЩИТНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ПО МЕТАЛЛУ «АКТЕРМ ЦИНК» ТИП «АКТЕРМ ЦИНК»
2. Наименование изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"
3. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Москва, 117342, улица Бутлерова, дом 17, этаж/комн 3/199
4. Наименование заказчика: совпадает с изготовителем
5. Нормативные документы, регламентирующие объем лабораторных испытаний и их оценку: ТУ 2312-003-03185388-2016
6. Сведения об акте отбора образцов (проб): № 1082 от 29 апреля 2019 года
7. Условия окружающей среды: температура (20...22) °С, влажность (52...54) %, давление (744...746) мм. рт. ст.
8. Условные обозначения в протоколе:
 НС – не соответствует
 С – соответствует
 НП – требования не применяются к испытываемому объекту
9. Результаты испытаний:
 - 9.1. ТУ 2312-003-03185388-2016

Наименование показателя	Нормативный документ ГОСТ, ТУ	Критерий соответствия требованию НД или нормативное значение величины			Соответствие требованиям
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
	ТУ 2312-003-03185388-2016, ГОСТ Р 51691	Материал «АКТЕРМ Цинк» должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 51691 (в части требований безопасности), требованиям настоящих технических условий и требованиям технологического регламента, утвержденному в установленном порядке. Показатели качества материалы должны соответствовать требованиям и значениям, указанным в таблице.			НП
		Наименование показателя	Норма	Результат испытаний	-
	ТУ 2312-003-03185388-2016	Цвет и внешний вид пленки	Серый. Оттенок не нормируется После высыхания состав должен образовывать однородную матовую поверхность без кратеров, пор и морщин	Требование выполнено	С
	ГОСТ 8420	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	60	65	С
	ГОСТ 17537	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	78	80	С
	ГОСТ 28513	Плотность грунта, г/см ³	По факту	Требование не применяется	НП
	ГОСТ 19007	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	0,5	0,35	С
	ГОСТ 15140	Адгезия, балл, не более	1	1	С
	ГОСТ 4765	Прочность при ударе на приборе У-1, см, не менее	20	24	С
	ГОСТ 6806	Эластичность пленки при	5	4	С

ИЛ ООО «СТАНДАРТ»
 Протокол № 1082.060519 от 06 мая 2019 года
 Страница стр. 3 из 3

		изгибе, мм, не более			
	ГОСТ 9.403	Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее: - воды	72	75	С
		Стойкость к статическому воздействию 35-ного раствора хлористого натрия при температуре (20±2) °С. ч. не менее	74	78	С
Требования к сырью, материалам, покупным изделиям	ТУ 2312-003-03185388-2016	Сырье и материалы, применяемые для изготовления краски, должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств и требованиям, указанным в конструкторской документации, и подтверждаться сертификатами качества и другими документами предприятия-поставщика.			С
	ТУ 2312-003-03185388-2016	Требования к сырью отражаются в технологической документации на изготовление продукта.			С
	ГОСТ 24297-87	Сырье и материалы, применяющиеся для изготовления краски, должны проходить входной контроль по ГОСТ 24297-87 на соответствие требованиям нормативно-технической документации предприятия-изготовителя. Качество материалов должно быть подтверждено сертификатами.			С
Маркировка	ГОСТ 19433-88	каждую упаковочную единицу транспортной тары прикрепляют этикетку по ГОСТ 9980.4, на которой должна быть сделана несмываемая водой надпись, содержащую следующие данные: наименование предприятия-изготовителя; наименование продукта; номер партии; массу нетто; дату изготовления; срок хранения; обозначение настоящих ТУ; характеристика опасности; транспортная маркировка; знаки опасности, ядовитые вещества, по ГОСТ 19433-88			С
	ТУ 2312-003-03185388-2016	Способ нанесения маркировки транспортной тары Нанесение маркировки осуществляется путём приклеивания этикетки к транспортной таре, транспортным пакетам и специализированным контейнерам.			С
	ГОСТ 14192	Меры предосторожности при транспортировании и хранении Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: «Верх», «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей»			С

10. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, ЗАЩИТНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ПО МЕТАЛЛУ «АКТЕРМ ЦИНК» ТИП «АКТЕРМ ЦИНК», изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ", соответствует требованиям ТУ 2312-003-03185388-2016 по проверенным показателям.

Испытатель

Руководитель ИЛ ООО «СТАНДАРТ»



Конец протокола испытаний

АКТЕРМ